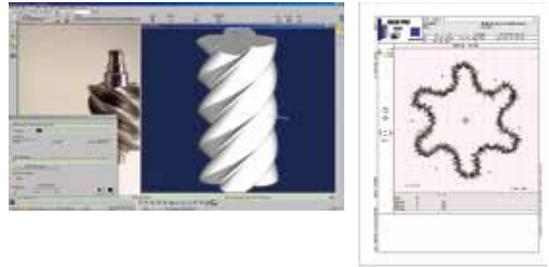


GEAR PRO

GEAR PRO rotor: 螺旋转子（螺杆式压缩机）测量程序 (选配)

GEAR PRO rotor是专门为测量螺旋转子而设计的，它是一种螺杆式压缩机，与齿轮不同，不传递动力。测量将根据齿面轮廓设计点云数据创建的规格进行。
(需要旋转工作台)



<测量项目>

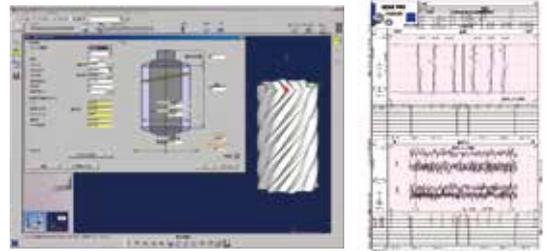
外形，导程，节距，齿顶径，齿根径

<内容>

测量位置、被测齿轮数、测量横截面数、公差等。

GEAR PRO worm: 蜗杆测量程序 (选配)

蜗轮是将蜗杆和蜗轮结合起来传递动力的齿轮。这是一个专门用来测量蜗杆的程序。测量将根据各种模块及参考直径，扭转角度等规格进行。(需要旋转工作台)



<测量项目>

齿廓、齿迹、节距、齿顶圆和齿根圆直径

<评估项目>

齿廓、齿廓梯度误差、齿廓/齿冠、齿迹、齿迹倾斜误差、累积/单个/相邻节距误差、齿槽跳动/宽度、重叠球/重叠销尺寸、齿厚、基切线长度、齿顶/齿根圆直径等。

GEAR PRO bevel: 锥齿轮测量程序 (选配)

准双曲面齿轮测量用

依据锥齿轮、准双曲面齿轮的基准值，对齿面形状进行测量及评价。齿面的基准值可通过DCOM (选配)，从外部读入或通过测量标准齿轮生成。另外，根据测量条件，本程序有时可在无RT的情况下进行测量。

<评价项目>

· 测量结果的画面输出及打印输出

· 齿面形状评价

以表格形式和拓朴图形式输出测量结果。

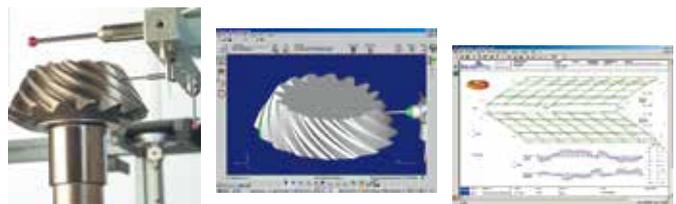
与通过标准齿轮等生成的齿面形状的标准值进行比较评价

与手动输入的标准值进行比较评价

根据格里森齿轮基准值文件进行比较评价

· 节距/齿槽跳动评价

单一节距/相邻节距/累积节距/齿槽的跳动



测量模拟

测量模拟

齿面形状评价与节距测量



对话方式简明易懂的参数输入画面

*根据格里森齿轮基准值文件进行比较评价时需要Glesason IF (选配)。

*通过本界面，可借助锥齿轮测量程序与格里森的程序G-AGE (由格里森亚洲公司提供)建立链接。可计算出相对于格里森切齿机的机器设置修正量。

GEAR PRO involute: 圆柱齿轮测量程序 (internal and external tooth) (选配)

直齿轮、斜齿轮(内齿、外齿)测量用

只需输入齿轮的参数数据即可进行自动测量。

操作以对话方式进行。

本程序也可在无旋转工作台的情况下进行测量。

<测量方法>

· 利用CNC全自动测量

· 任意选择测量项目(齿形/齿线/节距)

· 齿形/齿线，任意选择测量齿(1个齿~4个齿/全齿)

· 任意选择测量齿面(右齿面/左齿面/双齿面)

<评价项目>

· 齿线及齿型：综合误差、形状误差、角度误差、凸面

· 节距：累积节距误差、单一节距误差、相邻节距误差

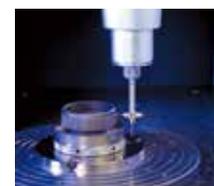
· 齿槽的跳动

<拓朴图评价(选配)>

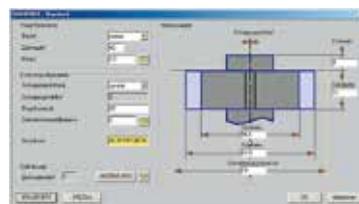
<执行测量模拟(离线功能)>



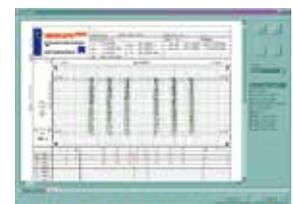
测量模拟



内齿测量可利用旋转工作台轻松地进行位置调节。



对话方式简明易懂的参数输入画面



齿线评价